



- 01 Verdichtungsschreiber, Sonderwerkzeug 001 589 77 21 00  
02 Zwischenstück  
03 Diagrammblatt  
04 Dichtkegel

Motor auf Betriebstemperatur \_\_\_\_\_ bringen.  
Zündkerzen \_\_\_\_\_ aus-, einbauen (15-1031).  
Motor mit Starter \_\_\_\_\_ durchdrehen, damit Rückstände und Ruß  
herausgeschleudert werden (01-0110).  
Diagrammblätter (03) in den Verdichtungsdruck-  
schreiber (01) \_\_\_\_\_ einsetzen.

Verdichtungsdruckschreiber (01) in die  
Zündkerzenbohrung des betreffenden Zylinders \_\_\_\_\_ drücken.  
Motor mit Starter ca. 8 Umdrehungen \_\_\_\_\_ durchdrehen (01-0110).  
Auf diese Weise alle Zylinder \_\_\_\_\_ prüfen.  
Zündkerzenschächte mit Druckluft \_\_\_\_\_ ausblasen.  
Bei Unterschreitung des Mindestverdichtungs-  
druckes Zylinderdichtheit \_\_\_\_\_ prüfen (01-0150).

Prüfwerte bei betriebswarmem Motor, Überdruck in bar

Verdichtungsdruck bei	Normalverdichtung	min. 10	max. 14
	Kraftstoffoptimiert	min. 6	max. 10
Zulässige Differenz zwischen den einzelnen Zylindern		max. 1,5	

## Sonderwerkzeuge

